

切削モデリングマシン

キーワード: フライス盤・RP

メーカー: ローランド ディー ジー(株)

型式: MDX-650A

(回転軸ユニット付き)

測定項目: なし

主な仕様及び特長:

樹脂材料や軽金属を切削加工による、
3次元形状の部品の試作が可能です。

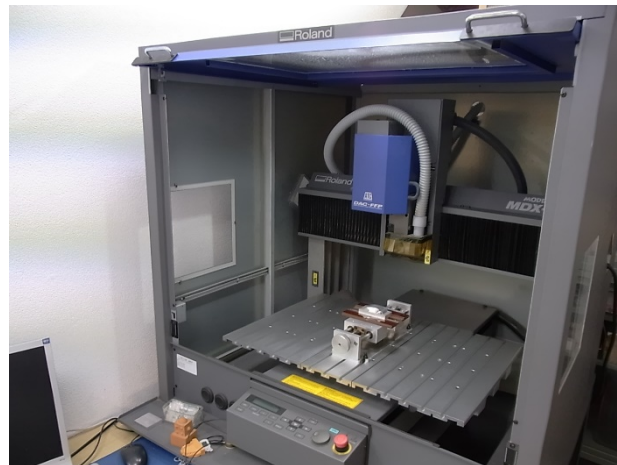
写真では取り外していますが、

回転軸ユニットZCL-650Aを取り付けることで、
樹脂材料を2面・4面加工することができます。

設置場所: 第二研究棟1階

担当者: 電子制御工学科 関口明生

連絡先: 0438-30-4118, sekiguchi@d.kisarazu.ac.jp



切削モデリングマシンの仕様

ワークエリア(通常時) [mm]	650 x 450 x 155
機械的分解能	
XYZ軸 [mm]	0.001
A軸 [度]	0.0027
コレット径 [mm]	3, 4, 6, 8, 10
消費電力 [VA]	800